

## Seit Anfang 2006: Perfekter EMV-Service in unserem Hause !

---

*Die Baudisch Electronic GmbH hat per 1. Januar 2006 das deutsche EMV-Labor eines internationalen Konzerns übernommen.*

*Die technische Ausrüstung dieses Labors sowie der erfahrene Laborleiter stehen nun am Firmensitz in Wäschenbeuren zur Verfügung !*

---

Sehr geehrte Geschäftspartner,



als Dienstleistungspartner zur Entwicklung und Herstellung innovativer, elektronischer Lösungen ist die Integration aller wesentlichen Elemente des Produktprozesses eine wichtige Leitlinie unseres Hauses.

Die damit schnell und flexibel erreichbaren Entwicklungsschritte sind Grundlage dafür, mit innovativen Ideen einen Tick schneller als der Wettbewerber zu sein.

Unser eigenes EMV-Labor gehört seit mehr als 10 Jahren dazu. Es war stets die Basis dafür, Hardwareentwicklungen schnell und qualitativ auf die Anforderungen des CE-Zeichens abzustimmen.

Viele von Ihnen haben seit 1995 die Leistungen unseres EMV-Labors innerhalb von Entwicklungsaufträgen und als freie Dienstleistung für eigene Projekte genutzt.

Heute ist EMV mehr denn je ein wichtiges Thema:

Veränderungen im Markt fordern neue Produkte. Altbewährtes fällt unter RoHS und WEEE, muß neu entwickelt und wieder EMV geprüft werden.

Nicht zuletzt sind gute EMV-Eigenschaften eines Produktes ein unabdingbares Qualitätsmerkmal.

Als sich im November 2005 die Chance zur Übernahme eines kompletten Labors sowie des Laborleiters ergab, war daher die Entscheidung schnell getroffen.

Mit Herrn Günter Bender als neuen Mitarbeiter geht langjährige Erfahrung in Normen, Messungen und Entstörmaßnahmen in unser Entwicklungsteam ein.

Die neue Ausrüstung ergänzt wichtige Prüfungen, die wir bislang nicht im eigenen Hause durchführen konnten.

Getreu dem Motto „alles unter einem Dach“ war der Umzug des Labors vom bisherigen Standort in Stuttgart nach Wäschenbeuren die richtige Entscheidung.

Nach der 3-monatigen Umbauphase steht das neue EMV-Labor mit 2 Meßkabinen sowie einer TEMPact Meßzelle jetzt im Untergeschoß unseres Entwicklungsgebäudes für vielfältige Aufgaben Kunden und Hardwareentwicklern jederzeit zur Verfügung.

Ich darf Sie an dieser Stelle herzlich zu uns einladen. Lernen Sie Herrn Günter Bender und seine Möglichkeiten unverbindlich kennen. Ihr Anruf genügt.

Mit freundlichen Grüßen

Peter Baudisch  
Geschäftsführer

## Ihr Ansprechpartner rund um die EMV



**Günter Bender**  
Leiter Baudisch.EMCLab

**Telefon:** 07172 92613-22

**eMail:** [guenter.bender@baudisch.de](mailto:guenter.bender@baudisch.de)

**Bürozeiten:** Mo-Fr 08:00 bis 12:00, 13:00 bis 16:00

Günter Bender war vor seinem Eintritt bei Baudisch seit 1986 EMV-Bbeauftragter und Laborleiter eines internationalen Konzerns, welcher elektronische Komponenten und Systeme für den Anlagenbau im Bereich Prozessautomatisierung und Verfahrenstechnik herstellt.

Er ist Mitglied in einem EMV-Arbeitskreis des ZVEI, arbeitet u.a. dort auch im Bereich der Normengestaltung mit.

EMV-Vorträge und Kundens Schulungen, Gutachten zur EMV in Industrieanlagen sowie Analysen vor Ort runden sein Portfolio ab.

## Bildergalerie



„Fliegende TEMpact Meßzelle“: Ein EMV-Labor zieht um



Geschirmte Kabine mit Kontrollplatz



Leitungsgeführte HF-Einkopplung nach EN61000-4-6



HF-Einstrahlung in der TEMpact Meßzelle

## Prüfverfahren

- Statische Entladungen mit ESD-Generatoren
- Einflüsse durch HF-Einstrahlung mit Generatoren, HF-Verstärkern und einer TEMpact Meßzelle
- Schnelle transiente Störgrößen (Bursts)
- Stoßspannungen (Surges) mit Hybridgeneratoren
- Leitungsgeführte HF-Einkopplung
- Netzversorgungseinflüsse, Absenkungen, Unterbrechungen
- Magnetfelder mit energietechnischer Frequenz
- Messung der Funkstörspannung
- Messung der Störleistung auf Leitungen
- Messung der Funkstörfeldstärke

Es stehen moderne rechnergesteuerte Meßplätze in zwei geschirmten Kabinen zur Verfügung.

Für Vorort-Messungen sind mobile Analyser und Messeinrichtungen vorhanden.